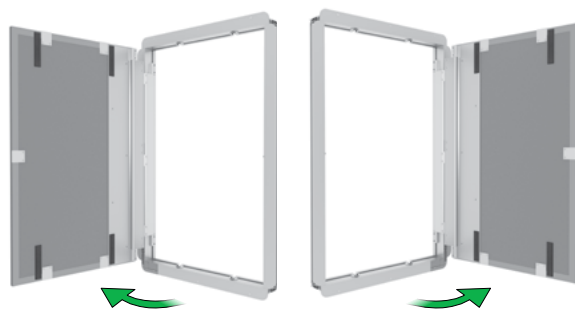


INŠPEKCIJSKA VRATA ZA POD OBLOGO

– POSTOPEK NAMESTITVE

RD-AL/S



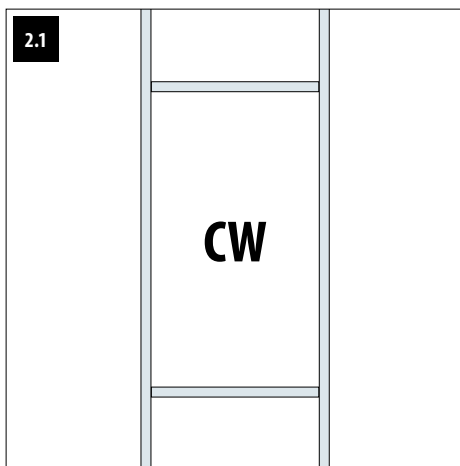
NI TESTIRANO NA POŽARNO ODPORNOST

+

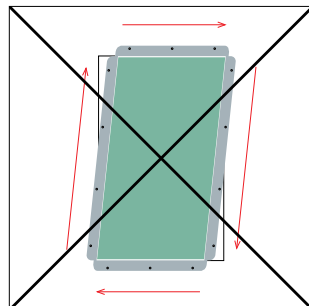
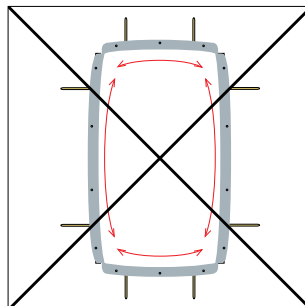
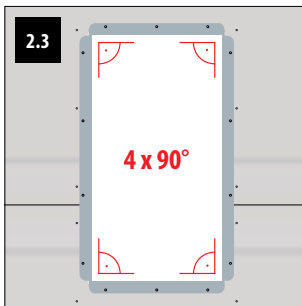
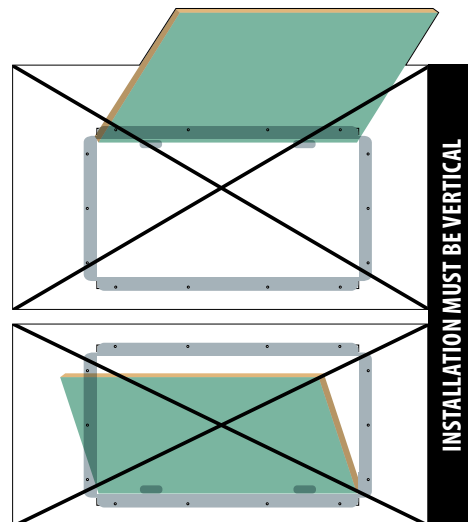
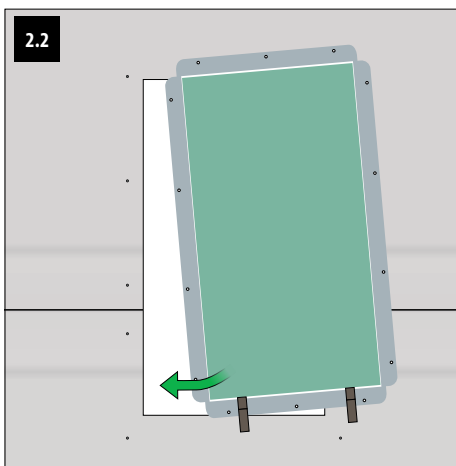


[A] VIJAKE ZA PLOŠČE IZ MAVCA IN LEPENKE | [B] TURBOVIJAKE | [C] PRISESEK | [D] OBROBNE LETVE IZ PVC | [E] INBUS KLJUČ



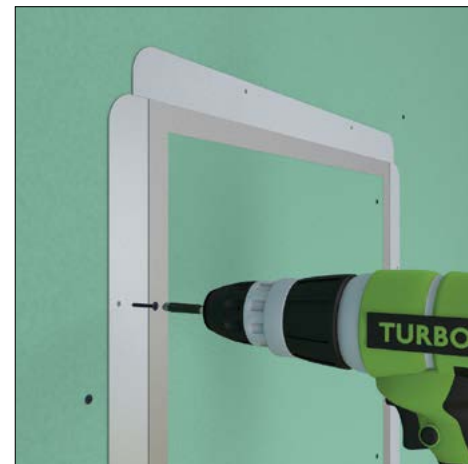
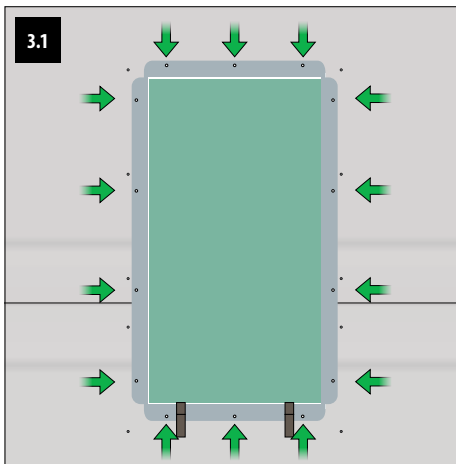


2.1	Mreža – dimenzije odprtine za namestitev pripravimo po Tabeli dimenzij – T2.
2.2	Vložimo vratca.
2.3	Oblikujemo kote okvirja vratc.

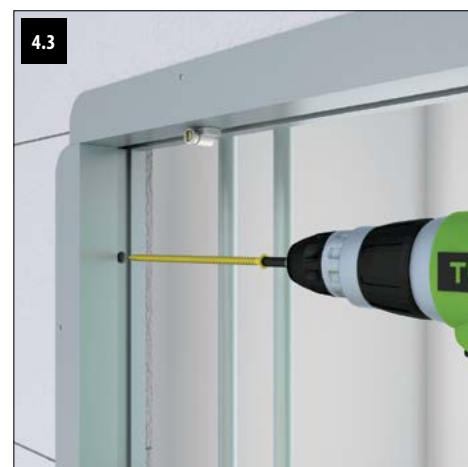
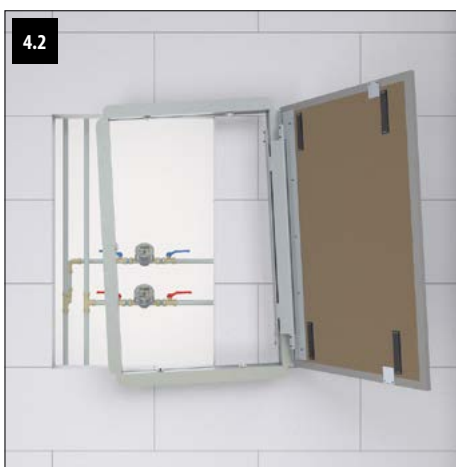
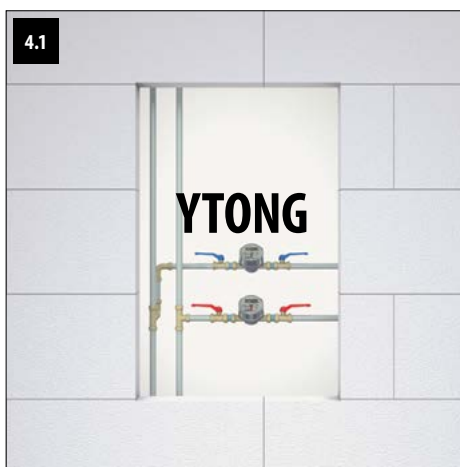


VGRADNJA V MONTAŽNO STENO

3.1	Skozi predhodno pripravljene odprtine okvir vratc s pomočjo vijakov [A] privijemo v montažno ploščo. Vijake je treba priviti v kovinske profile montažne stene!
-----	---

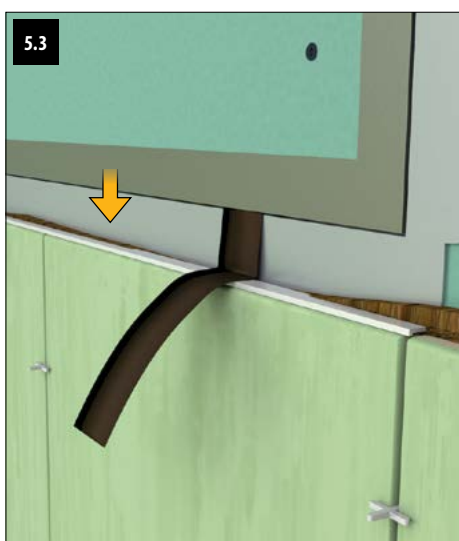
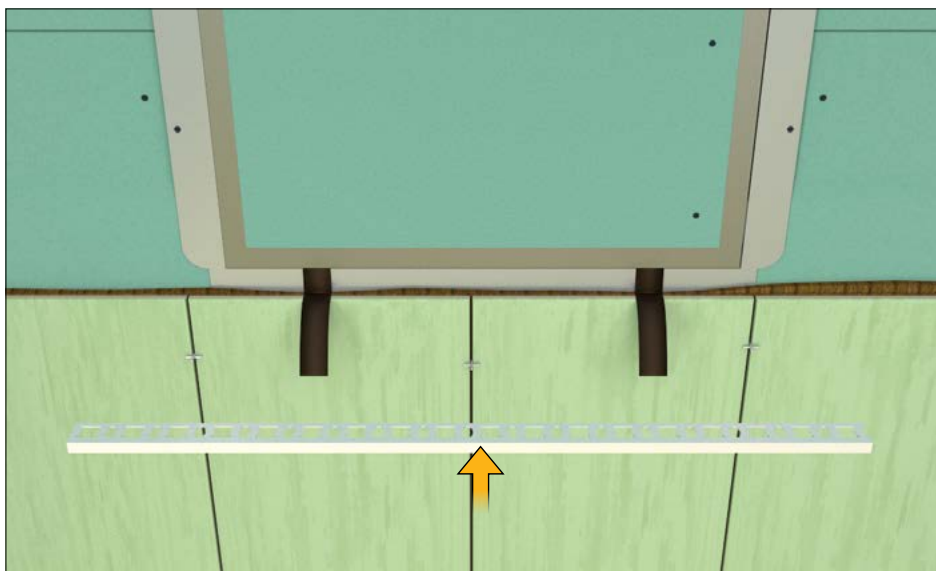
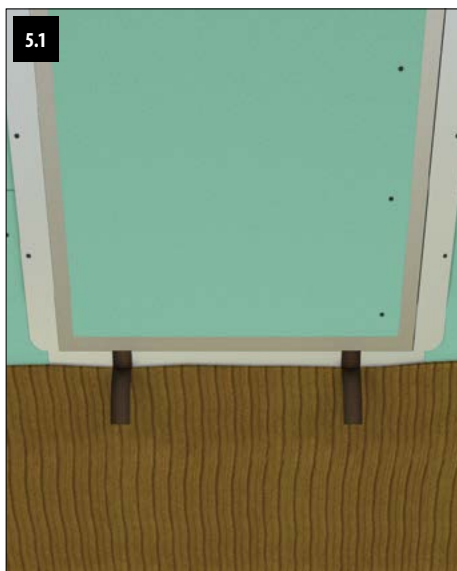


VGRADNJA V ZIDANO STENO (NPR. YTONG)



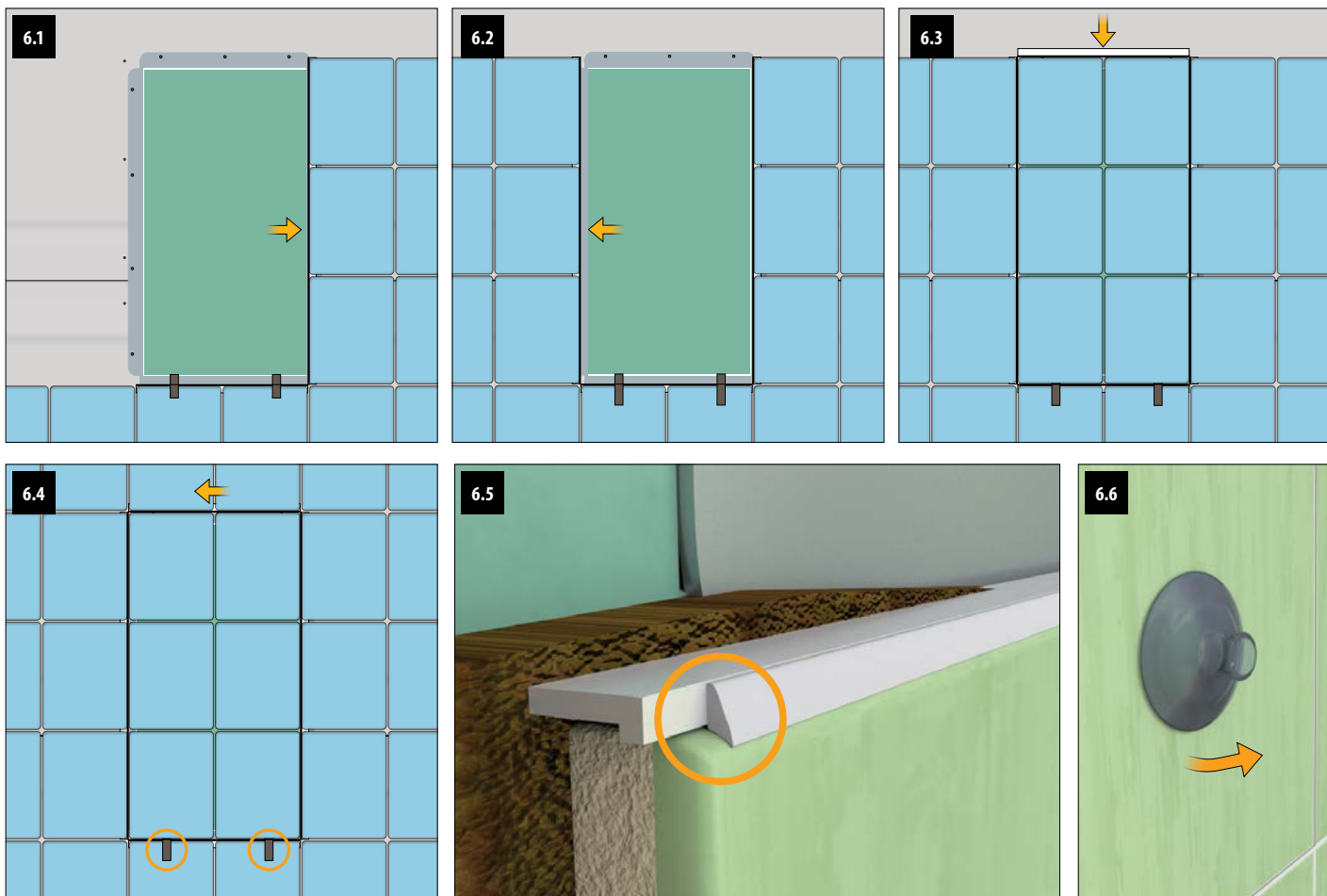
4.1	Dimenzije odprtine za namestitev pripravimo po Tabeli dimenzij – T2.
4.2	Vložimo vratca in oblikujemo kote okvira vratc (2.3).
4.3	Skozi predhodno pripravljene odprtine s turbo vijaki [B] privijemo okvir vratc.

OBLOGA VRATC

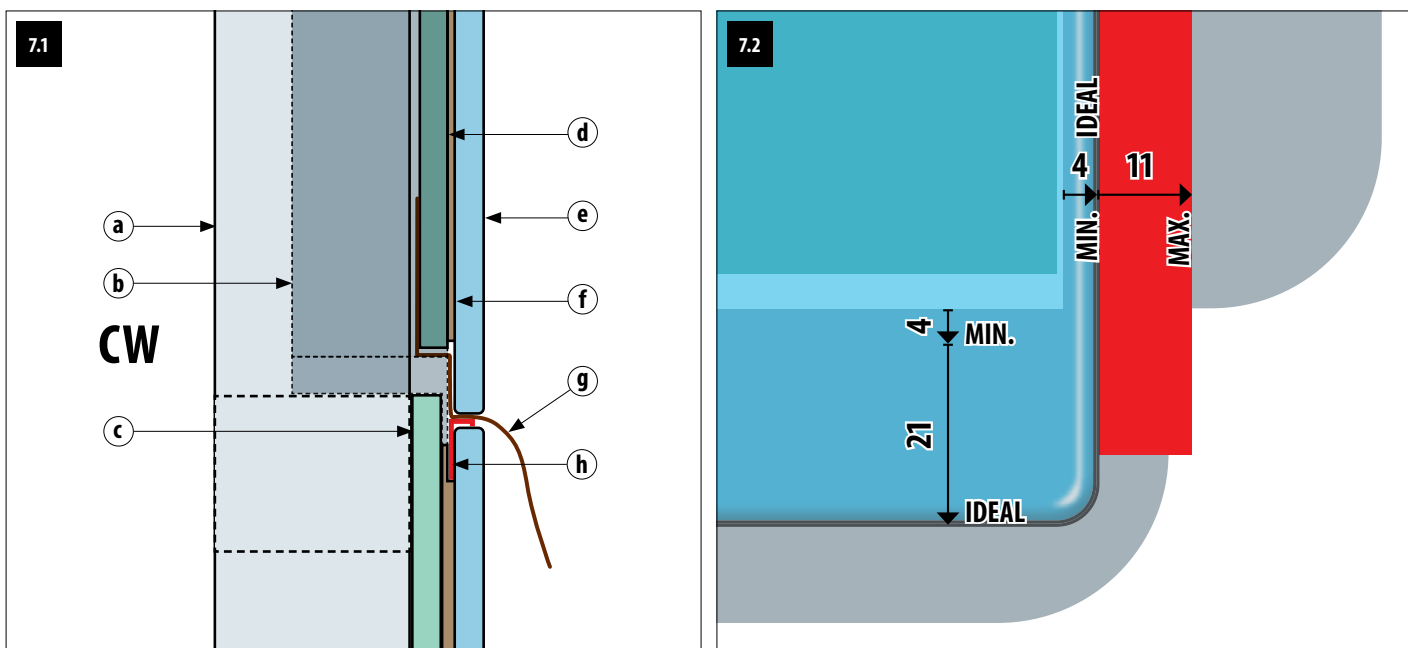


5.1-5.3	Montažno steno obdelamo s postopkom penetriranja. Za lepljenje ploščic uporabimo kakovostno fleksibilno lepilo. Po Navodilih za oblaganje krila vrat in slikah (9.1), (9.2) položimo ploščice. (Ploščice vedno začnemo polagati pri tečajih vratc!) Obložimo spodnjo stran in vstavimo PVC letvico [D].
5.4	Idealna oddaljenost PVC letvice [D] od roba obloge je 2 - 3mm.

OBLOGA



6.1	Obložimo desno stran in vstavimo PVC letvico [D] .
6.2	Obložimo levo stran in vstavimo PVC letvico [D] .
6.3	Obložimo vratca in PVC letvico [D] položimo na ploščice.
6.4-6.5	Obložimo zgornjo stran (poravnamo ploščice in PVC letvice) in pustimo lepilo, da se strdi. Za prvo (neposredno) odpiranje uporabimo pomožni lepilni trak. Obrobimo okolne ploščice in vratca, medtem ko so odprta. Ko se vse strdi, del PVC letvice zadelamo (skrijemo) k robu ploščic, in sicer s silikonom enake barve, kot je fugirna masa.
6.6	After removing the auxiliary tape, open the door using a suction cup [C] .



7.1	a)	CW profil.
	b)	Aluminijski okvir vratc.
	c)	Montažna plošča, pritrjena na CW profil.
	d)	Vratca iz montažne plošče.
	e)	Ploščice.
	f)	Fleksibilno lepilo pod ploščicami.
	g)	Pomožni lepilni trak.
	h)	PVC letvica.

7.2		Največji vodoravni presledok ob strani pri težajih je 15mm .
		Največji navpični presledok je 40mm .

PRIMER MOŽNE ODSTRANITVE IN NASTAVITVE KRILA VRATCA



8.1-8.3	S pomočjo ključa imbus [E] odvijemo vijake elementa, ki držijo zgornji zatič. Element potisnemo proč in utrdimo s ključem imbus. Vratca staknemo.
8.3-8.1	V spodnji del elementa potisnemo zatič. Sprostimo zgornji del elementa in potisnemo na zgornji zatič. Vijake zategnemo.



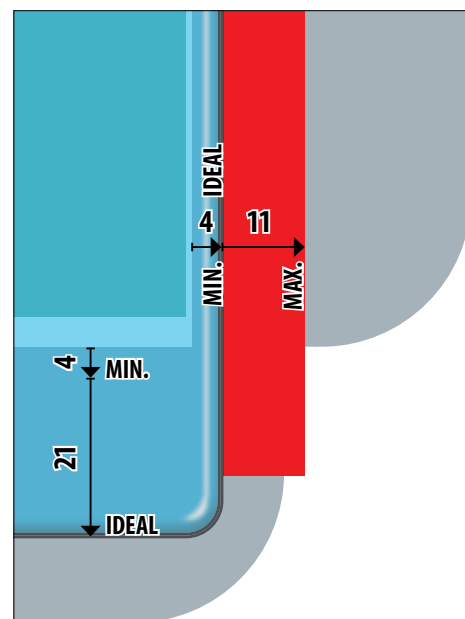
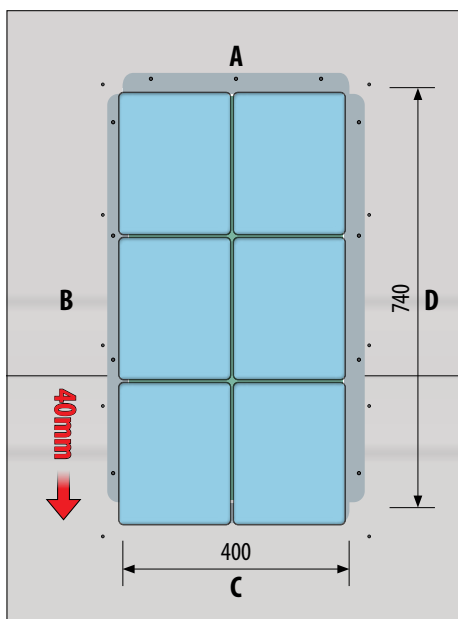
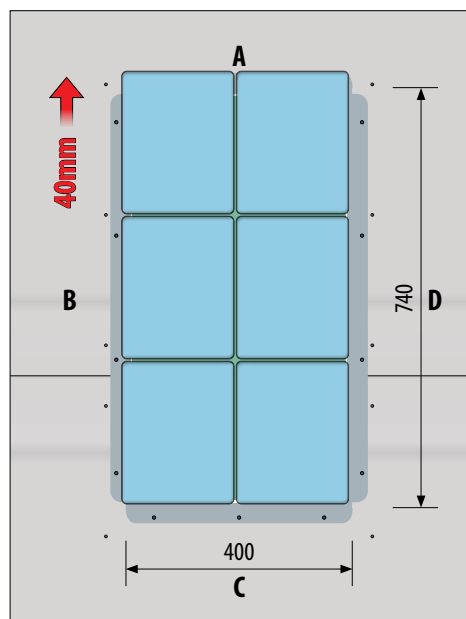
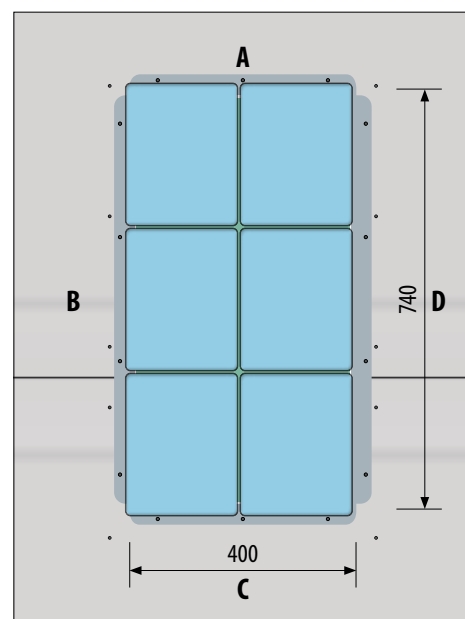
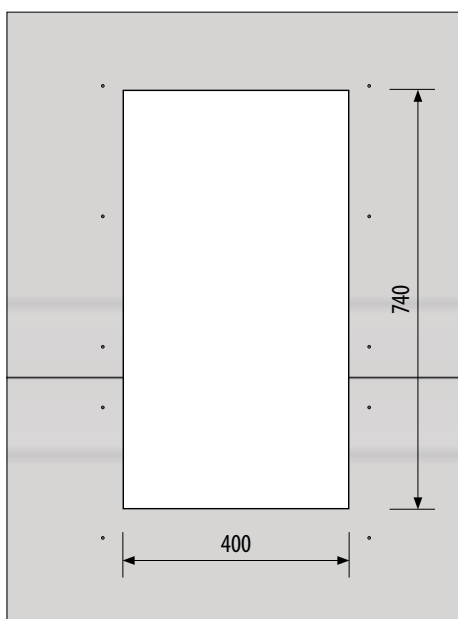
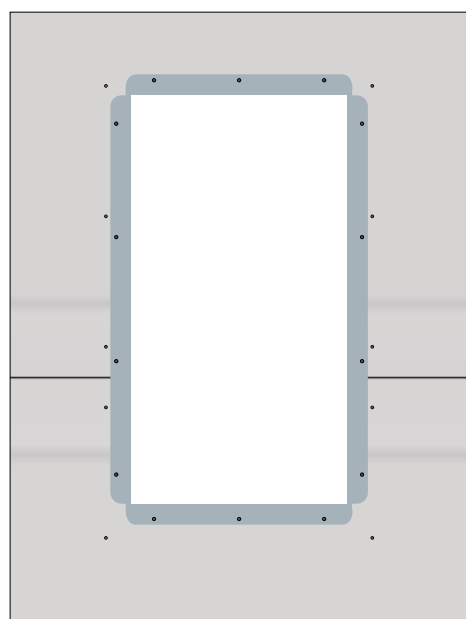
TABELA DIMENZIJ

TYP RD-AL/S	T1	DIMENZIJE ODPRTINE ZA NAMESTITEV	T2	ŠTEVILO PLOŠČIC	T3
	(mm)		(mm)		(mm)
	400x600		400x590		3x 200x400
	400x750		400x740		6x 200x200
	400x800		400x790		6x 200x250
	500x660		500x650		3x 250x400
	500x800		500x790		4x 200x400
	500x900		500x890		4x 250x330
	500x990		500x980		4x 250x400
	600x600		600x590		4x 200x500
	600x750		600x740		4x 250x450
	600x800		600x790		6x 250x330
	600x900		600x890		2x 300x600
					3x 200x600
					9x 200x250
					3x 250x600
					6x 200x400
					4x 200x600
					3x 300x600
					4x 300x450

The possibility of producing atypical dimensions

3X (200 x 400mm) 	6X (200 x 200mm) 	6X (200 x 250mm) 	3X (250 x 400mm) 	4X (200 x 400mm) 	4X (250 x 330mm)
4X (250 x 400mm) 	4X (200 x 500mm) 	4X (250 x 450mm) 	6X (250 x 330mm) 	2X (300 x 600mm) 	3X (200 x 600mm)
9X (200 x 250mm) 	3X (250 x 600mm) 	6X (200 x 400mm) 	4X (200 x 600mm) 	3X (300 x 600mm) 	4X (300 x 450mm)

T1	T2	T3	
400x750	400x740	6x	200x250



Na straneh **A, B, C** lahko ploščice poljubno presegajo montažno ploščo vratc. Na strani **D** (pri tečajih vratc) le za **15mm**.
Na straneh **A** in **B** dimenzije okvirja pri polaganju ploščic omogočajo presledek do **40mm**.