

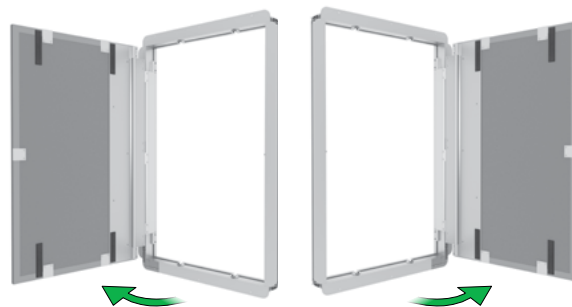
# DRZWICZKI KONTROLNE POD PŁYTKAMI

– PROCEDURA MONTAŻU

RD-AL/S

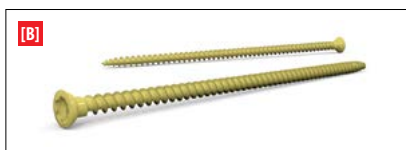


Chráněno průmyslovým  
vzorem společenství  
Protected by industrial  
design community



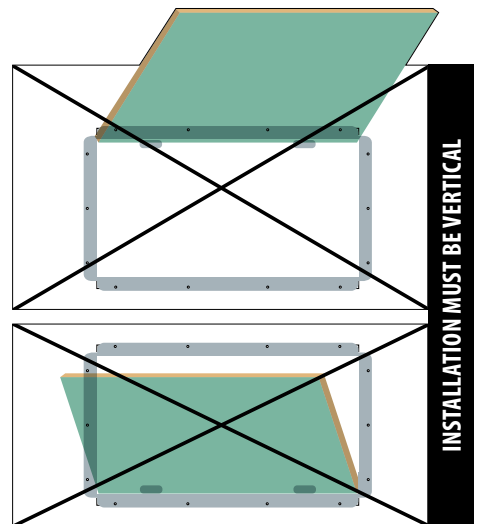
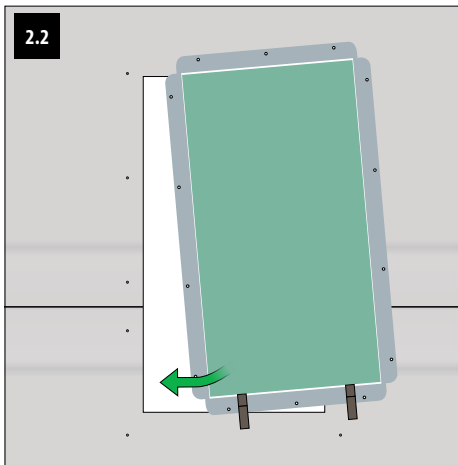
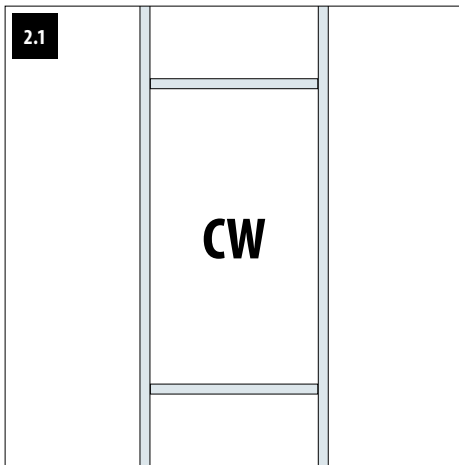
**NOT TESTED FOR FIRE RESISTANCE**

+

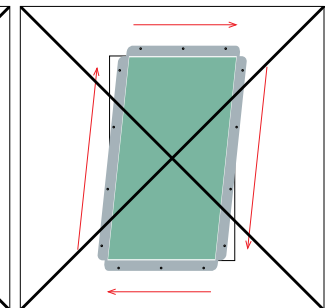
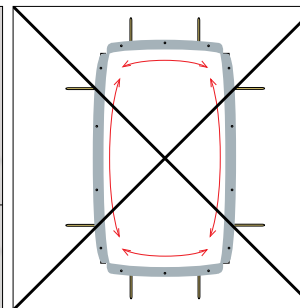
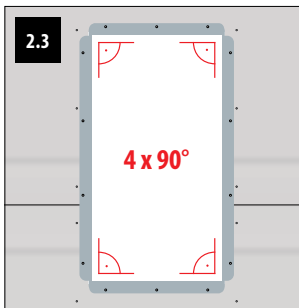


[A] WKRETY DO PŁYT GIPSOWO-KARTONOWYCH | [B] WKRETY SAMOWIERCĄCE | [C] PRZYSSAWKA | [D] LISTWA PCV | [E] KLUCZ IMBUSOWY



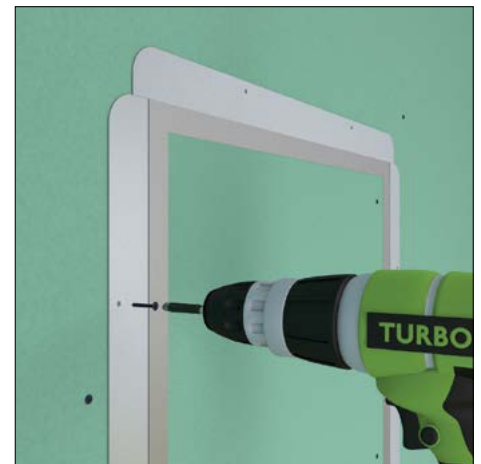
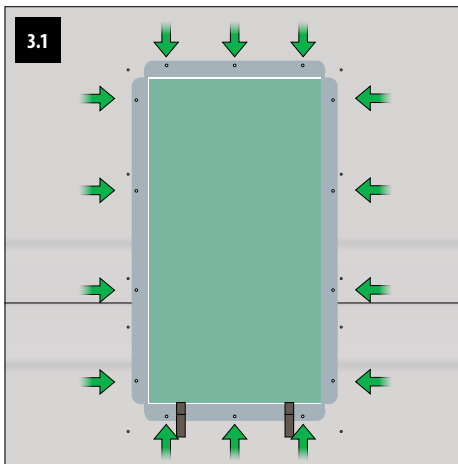


2.1	Siatka – rozmiar otworu montażowego należy przygotować według tabeli rozmiarów – T2
2.2	Należy włożyć drzwiczki.
2.3	Należy dopasować ramę drzwiczek.

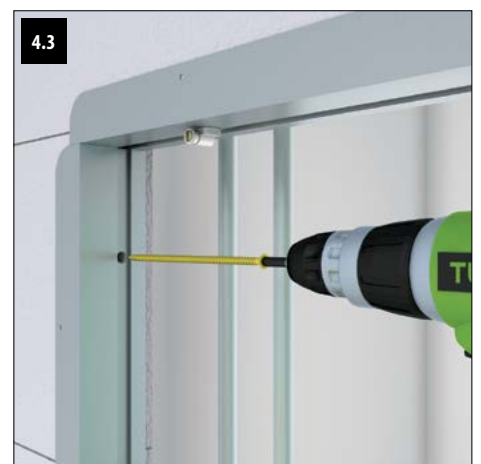
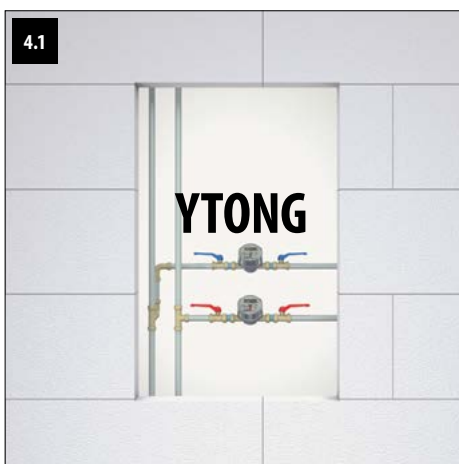


### INSTALACJA DO PŁYTY GIPSOWO-KARTONOWEJ

3.1	Ramę drzwiczek należy przymocować przez przygotowane wcześniej otwory za pomocą śrub [A] do płyty gipsowo-kartonowej. Śruby muszą zostać przykręcone do metalowych profili gipsowo-kartonowej ścianki!
-----	--

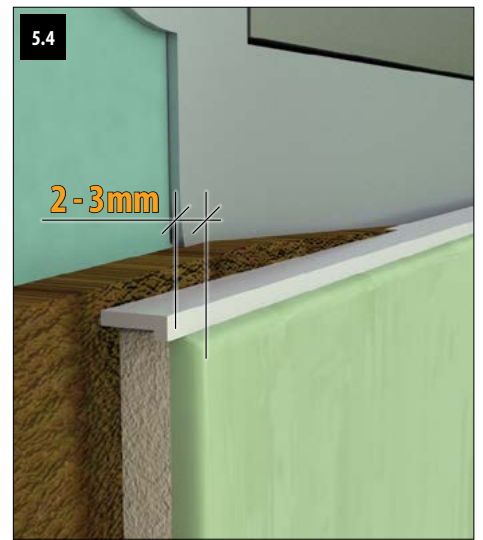
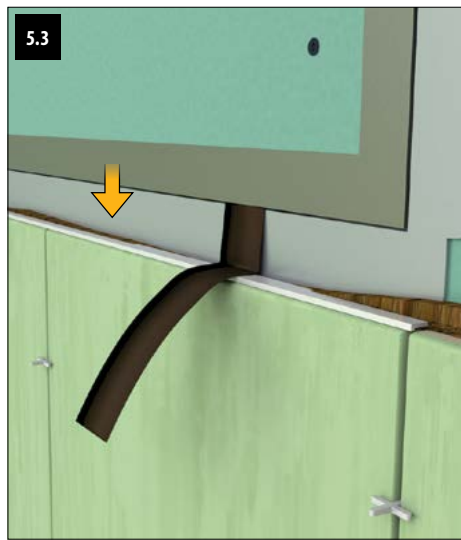
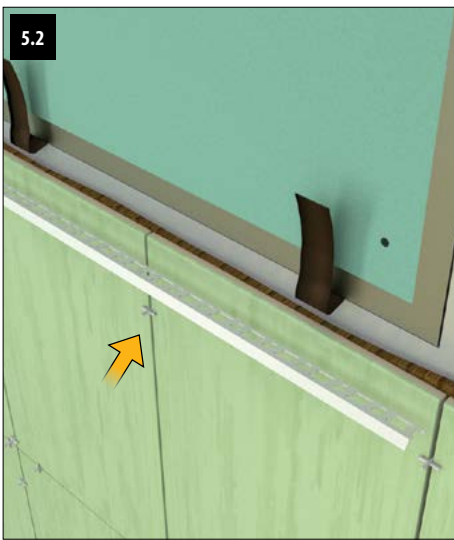
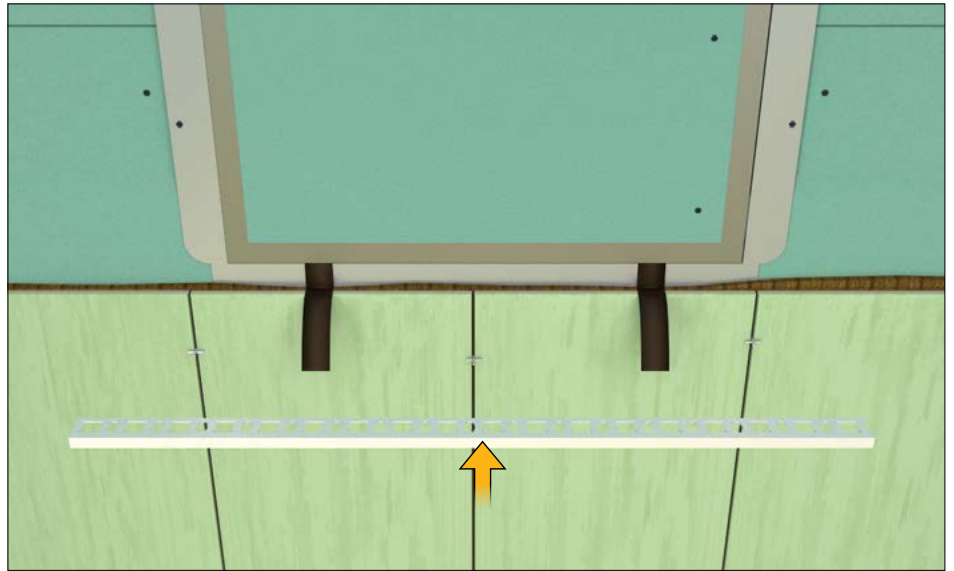
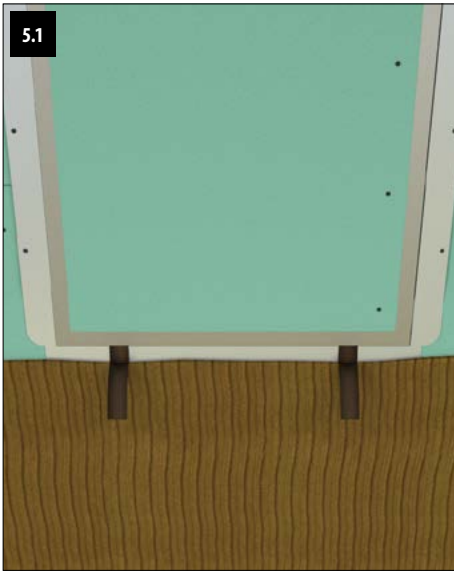


### INSTALACJA DO KONSTRUKCJI MUROWANEJ (NP. YTONG)



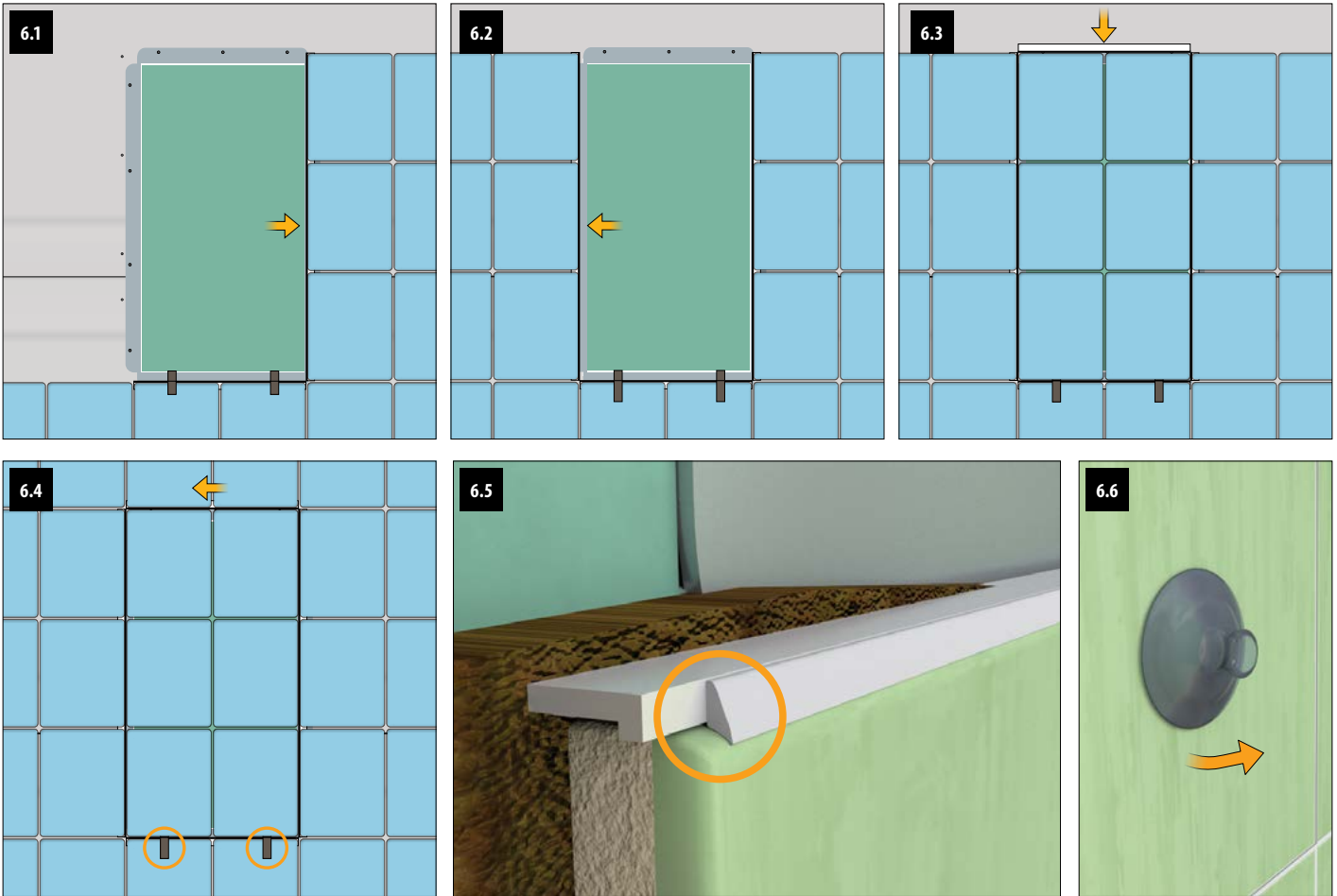
4.1	Rozmiar otworu montażowego należy przygotować zgodnie z tabelą rozmiarów – T2.
4.2	Należy włożyć drzwiczki i je dopasować rys. (2.3).
4.3	Ramę drzwiczek należy przymocować przez przygotowane wcześniej otwory przy pomocy turbośrub [B].

## LICOWANIE DRZWICZEK

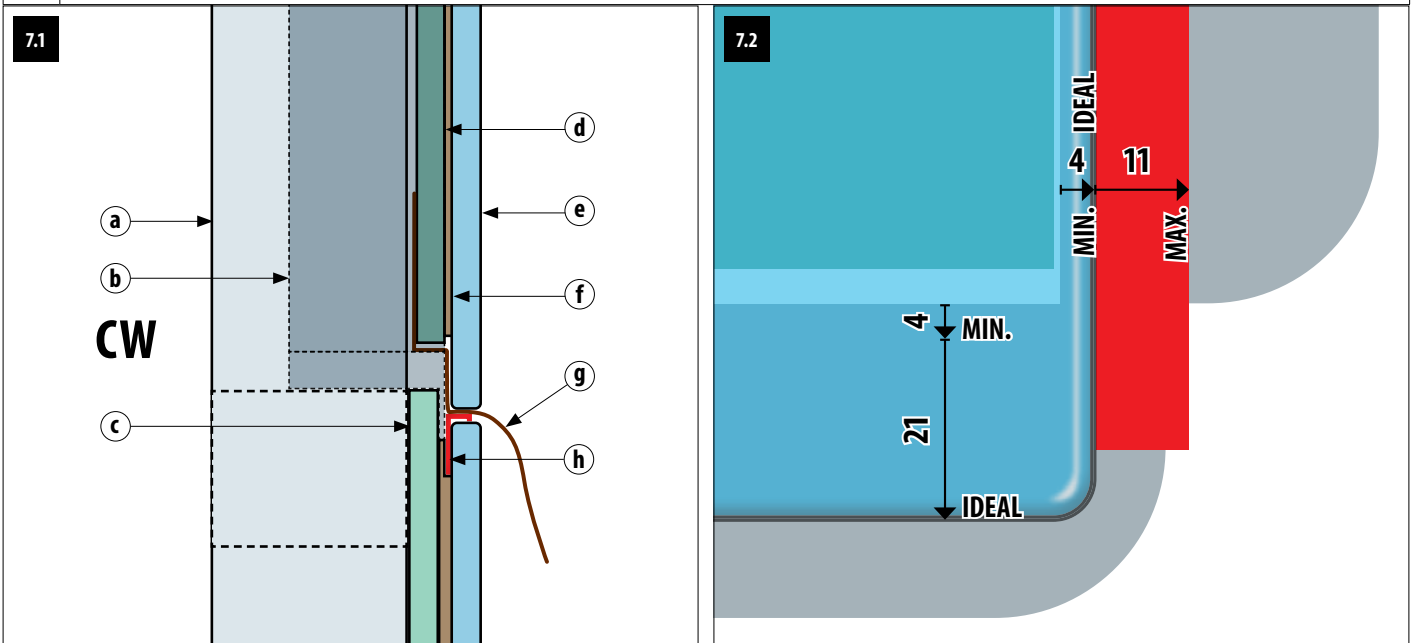


- |         |  |
|---------|--|
| 5.1-5.3 | Należy spenetrować płytę gipsowo-kartonową. Do przyklejenia płytek należy użyć elastycznego kleju dobrej jakości. Zgodnie z Instrukcją licowania skrzydła drzwiczek i rys. (9.1), (9.2) należy położyć płytki. (Płytki należy nakładać zawsze przy zawiasie drzwiczek!)<br>Należy wyłożyć płytkami dolną stronę i wsunąć listwę PVC [D]. |
| 5.4     | Idealna odległość listwy PVC [D] od brzegu płytek to <b>2 - 3mm</b> .  |

# LICOWANIE



6.1	Należy wyłożyć płytkami prawą stronę i wsunąć listwę PVC [D].
6.2	Należy wyłożyć płytkami lewą stronę i wsunąć listwę PVC [D].
6.3	Przed obłożeniem drzwiczek wskazane jest zeszlifowanie zewnętrznej i wewnętrznej krawędzi okładziny drzwiczek papierem ściernym (nie jest to konieczne w przypadku płytek rektyfikowanych). Po obłożeniu drzwiczek nakładamy na okładzinę listwę PCV [D].
6.4-6.5	Należy wyłożyć płytkami górną stronę (należy wyrównać płytki i listwy PVC) oraz zostawić klej do zastygnięcia. Do pierwszego (bezpośredniego) otwarcia należy skorzystać z pasek pomocniczych. Należy zafugować otaczające płytki i drzwiczki w stanie otwartym. Po zastygnięciu należy zafugować (schować) część od listwy PVC do brzegu płytek za pomocą silikonu w kolorze użytej masy spajającej.
6.6	Po usunięciu taśm pomocniczych drzwiczki należy otworzyć za pomocą przysawki [C].



7.1	a) Profil CW.
	b) Aluminiowa rama drzwiczek.
	c) Płyta gipsowo-kartonowa przymocowana do profilu CW.
	d) Drzwiczki gipsowo-kartonowe.
	e) Płytki.
	f) Elastyczny klej do płytek.
	g) Taśma pomocnicza.
	h) Listwa PVC.

7.2	<span style="background-color: red; color: white;">■</span> Maksymalna pozioma odległość po stronie zawiasu to 15mm.
	<span style="background-color: lightblue;">■</span> Maksymalna pionowa odległość to 40mm.

## PRZYKŁAD WYJĘCIA I WŁOŻENIA SKRZYDŁA DRZWICZEK



8.1-8.3 Za pomocą klucza imbusowego [E] należy poluzować śrubki korpusu trzymające górną oś. Korpus należy wysunąć i przymocować za pomocą klucza imbusowego. Drzwiczki należy wyjąć.

8.3-8.1 Do dolnego korpusu należy wsunąć oś. Należy poluzować górny korpus i nasunąć na górną oś. Należy dokręcić śrubki.



TABELA ROZMIARÓW

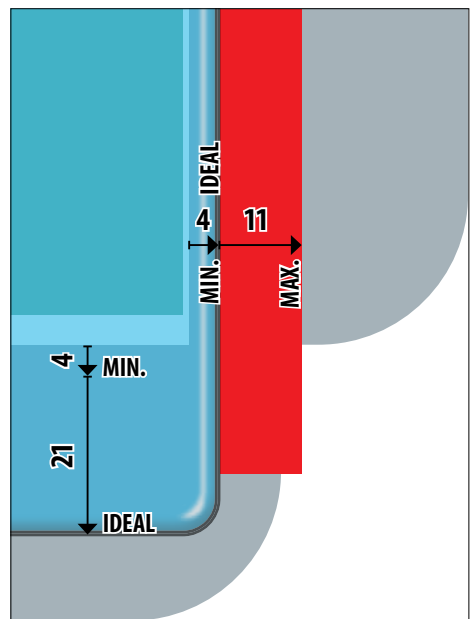
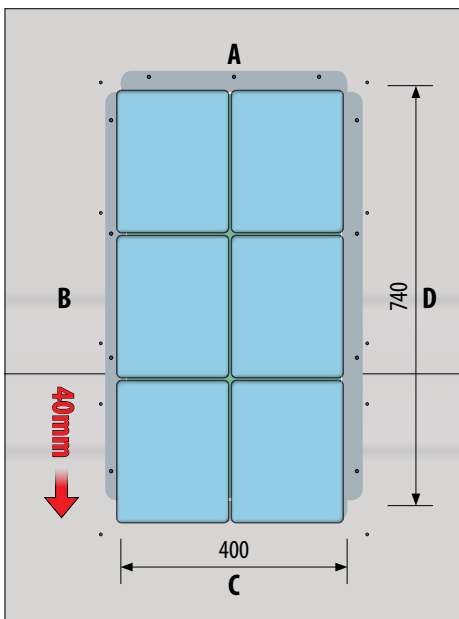
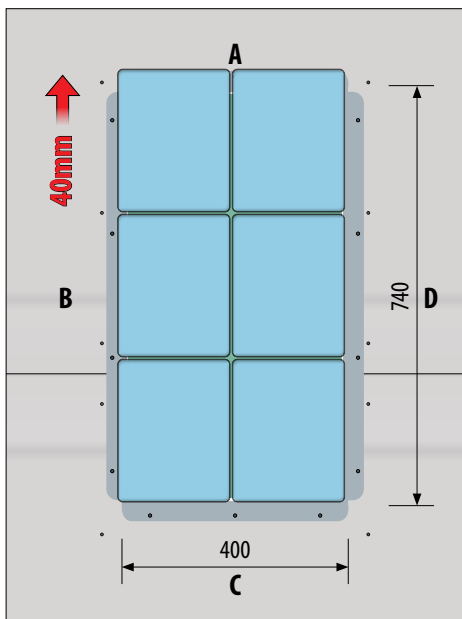
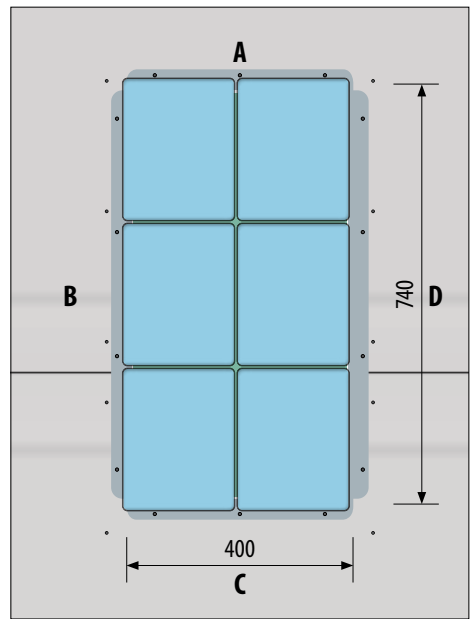
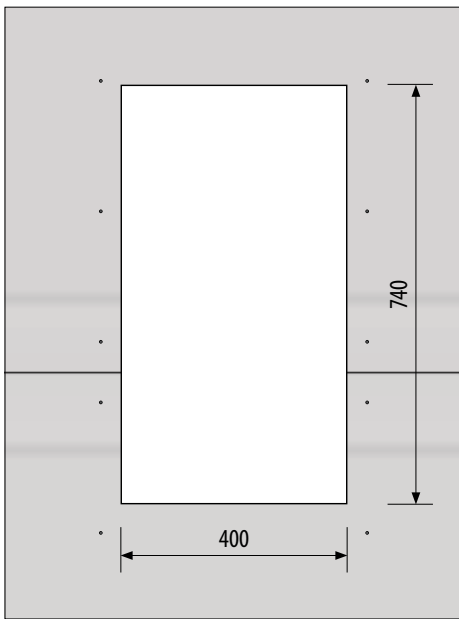
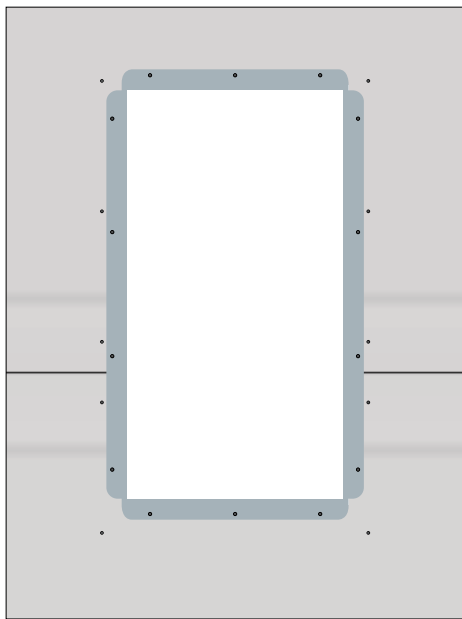
TYP RD-AL/S	T1	ROZMIAR OTWORU MONTAŻOWEGO	T2	ILOŚĆ PŁYTEK	T3
	(mm)		(mm)		(mm)
	400x600		400x590		3x 200x400
	400x750		400x740		6x 200x200
	400x800		400x790		6x 200x250
	500x660		500x650		3x 250x400
	500x800		500x790		4x 200x400
	500x900		500x890		4x 250x330
	500x990		500x980		4x 250x400
	600x600		600x590		4x 200x500
	600x750		600x740		4x 250x450
	600x800		600x790		6x 250x330
	600x900		600x890		2x 300x600
					3x 200x600
					9x 200x250
					3x 250x600
					6x 200x400
					4x 200x600
					3x 300x600
					4x 300x450

The possibility of producing atypical dimensions

The diagrams illustrate various tile layouts for atypical dimensions:

- 3X (200 x 400mm):** Three vertical tiles, each 200mm wide and 400mm high.
- 6X (200 x 200mm):** A 2x3 grid of 6 tiles, each 200mm wide and 200mm high.
- 6X (200 x 250mm):** A 2x3 grid of 6 tiles, each 200mm wide and 250mm high.
- 3X (250 x 400mm):** Three vertical tiles, each 250mm wide and 400mm high.
- 4X (200 x 400mm):** A 2x2 grid of 4 tiles, each 200mm wide and 400mm high.
- 4X (250 x 330mm):** A 2x2 grid of 4 tiles, each 250mm wide and 330mm high.
- 4X (250 x 400mm):** Two vertical tiles, each 250mm wide and 400mm high.
- 4X (200 x 500mm):** Four vertical tiles, each 200mm wide and 500mm high.
- 4X (250 x 450mm):** Two vertical tiles, each 250mm wide and 450mm high.
- 6X (250 x 330mm):** A 2x3 grid of 6 tiles, each 250mm wide and 330mm high.
- 2X (300 x 600mm):** Two vertical tiles, each 300mm wide and 600mm high.
- 3X (200 x 600mm):** A 3x1 grid of 3 tiles, each 200mm wide and 600mm high.
- 9X (200 x 250mm):** A 3x3 grid of 9 tiles, each 200mm wide and 250mm high.
- 3X (250 x 600mm):** Three vertical tiles, each 250mm wide and 600mm high.
- 6X (200 x 400mm):** A 2x3 grid of 6 tiles, each 200mm wide and 400mm high.
- 4X (200 x 600mm):** Four vertical tiles, each 200mm wide and 600mm high.
- 3X (300 x 600mm):** Three vertical tiles, each 300mm wide and 600mm high.
- 4X (300 x 450mm):** A 2x2 grid of 4 tiles, each 300mm wide and 450mm high.

T1	T2	T3	
400x750	400x740	6x	200x250



Po stronach **A**, **B**, **C** płytki mogą dowolnie przekraczać rozmiar płyty gipsowo-kartonowej drzwiowej. Po stronie **D** (przy zawiasie drzwiowej) tylko o **15mm**. Po stronach **A** i **B** rozmiar ramy umożliwia skorzystanie z przestrzeni przy podstawie płytek z tolerancją do **40mm**.